

Techniques d'assemblage

1 - RACCORDEMENT DES RÉSEAUX ET BRANCHEMENTS PE ÉLECTROSODÉS AUX MATÉRIAUX TRADITIONNELS

Les fabricants proposent à cet effet des collets-bridés, des pièces PE filetées ou taraudées métal, des selles électrosoudables avec taraudage pour montage de robinets bronze traditionnels et des pièces PE acier à souder.

Collets-bridés



Le raccordement des réseaux PE, en particulier sur des réseaux existants (autres matériaux) ou des organes de type ventouses, bouches d'incendie ou de lavage, peut se réaliser par des collets-bridés électrosoudés, sur des tubes PE de diamètres extérieurs 20 mm à 500 mm.

Ces pièces peuvent se présenter sous les formes suivantes :

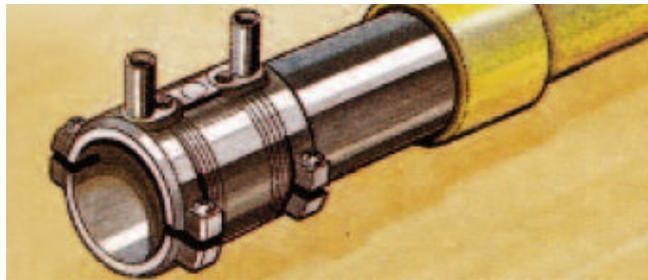
- Collet PE lisse électrosoudable avec un manchon et une bride tournante.
- Ensemble antifuage comprenant : collet PE lisse électrosoudable avec un manchon, une bride tournante et boulonnerie.
- Ensemble collet-bride monobloc antifuage lisse électrosoudable avec un manchon.

Raccords électrosoudables mixtes



Des raccords mixtes PE électrosoudables d'un côté et de l'autre métalliques filetés, ou taraudés ou à écrou tournant prisonnier, dans les matériaux laiton, bronze, acier sont proposés.

Pièces de transition males PE/fonte, PE/PVC, PE/acier, PE/cuivre



Le raccordement à des réseaux acier du DN 20 au DN 200 est assuré par des pièces de transition PE-acier, électrosoudables ou lisses côté PE, soudables côté acier.